

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШАЙБЫ СТАЛЬНЫЕ КЛАССА ТОЧНОСТИ А
ДЛЯ ПАЛЬЦЕВ

Технические условия

ГОСТ
9649—78Steel washers of accuracy grade A for pins.
SpecificationsМКС 21.060.30
ОКП 12 8000

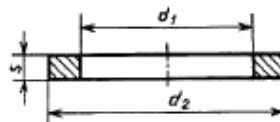
Дата введения 01.07.79

Настоящий стандарт распространяется на стальные шайбы класса точности А для пальцев диаметром от 3 до 100 мм, предназначенные для применения в шарнирных соединениях механизмов общего назначения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на рис. и в таблице.



мм

d_1	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	(25)	27
d_2	6	8	10	12	15	18	20	22	24	28	30	34	37	36	39
s	0,8	0,8	1,0	1,6	2,0	2,5	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0

Продолжение

d_1	(28)	30	(32)	33	36	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100
d_2	40	44	45	47	50	56	60	66	72	78	90	92	100	98	110	120
s	4,0	5,0	4,0	5,0	6,0	6,0	6,0	8,0	8,0	10,0	8,0	10,0	8,0	12,0	12,0	12,0

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения шайбы с диаметром $d_1 = 12$ мм, из стали марки 08кп, с окисным покрытием:

Шайба 12.01.08 кп. 05 ГОСТ 9649—78.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. Теоретическая масса шайб указана в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 2.1. Технические требования — по ГОСТ 18123.
 (Измененная редакция, Изм. № 1).
 2.2. (Исключен, Изм. № 3).
 2.3. Временная противокоррозионная защита, упаковка и маркировка тары — по ГОСТ 18160.
 (Введен дополнительно, Изм. № 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 3.1. Правила приемки шайб — по ГОСТ 17769.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

- 4.1. Методы контроля шайб — по ГОСТ 18123.

Разд. 5. (Исключен, Изм. № 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Масса шайб

Внутренний диаметр шайбы d_1 , мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг	Внутренний диаметр шайбы d_1 , мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг
3	0,14	30	32,00
4	0,24	(32)	24,69
5	0,47	33	34,00
6	1,06	36	44,00
8	2,20	40	57,00
10	3,46	45	58,00
12	4,00	50	92,00
14	5,00	55	107,00
16	6,00	60	153,10
18	11,00	65	191,13
20	12,00	70	219,70
22	17,00	75	215,79
24	20,00	80	237,00
(25)	16,55	90	295,90
27	25,00	100	325,60
(28)	20,12		

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 3).